



Zwierki, dn. 20.01.2026 r.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
RITBET Sp. z o.o.
Zwierki 1/5
16-060 Zabłudów

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/1.3/2026

W związku z realizacją projektu pn. „Wzrost konkurencyjności i innowacyjności przedsiębiorstwa RITBET poprzez wdrożenie modelu biznesowego GOZ-transformacji” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 działanie 1.3 Gospodarka o obiegu zamkniętym w MŚP - Etap II Firma RITBET ogłasza postępowanie ofertowe na dostawę:

- węzła betoniarskiego
- systemu mycia mieszalnika z recyklingiem kruszywa i wody
- elektrycznych systemów transportowych oraz podajników kubetkowych zasilanych energią elektryczną (elektryfikacja transportu wewnętrznego).

1. Określenie trybu zamówienia:

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytocznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” z dn. 14.03.2025 r.

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych - z późn. zm.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione poprzez umieszczenie na portalu internetowym:
<http://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

2. Określenie przedmiotu zamówienia:

2.1. Rodzaj zamówienia: dostawy

2.2. Nazwa i kod przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

42000000-6 - Maszyny przemysłowe
43413000-1 - Mieszalniki betonu lub zaprawy
45000000-7 - Roboty budowlane

2.3. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie kompletnego węzła betoniarskiego do produkcji betonu do prefabrykowanych elementów betonowych. W skład przedmiotu zapytania ofertowego wchodzi:

- I. Dostawa węzła betoniarskiego
- II. Dostawa systemu mycia mieszalnika z recyklingiem kruszywa i wody
- III. Dostawa elektrycznych systemów transportowych oraz podajników kubetkowych zasilanych energią elektryczną (elektryfikacja transportu wewnętrznego).

I. Dostawa węzła betoniarskiego

Minimalne parametry techniczne i funkcjonalności:



- A. Struktura wieżowa z zasobnikiem kruszyw wraz z obudową
- 1) Konstrukcja nośna magazynu kruszywa
 - a. Cała konstrukcja stalowa wieży (słupy nośne, rama główna, zbiorniki, platformy, itp.) muszą być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe. Nie dopuszcza się malowania elementów konstrukcji budowlanej
 - b. Zasobnik na kruszywo o łącznej pojemności nominalnej min. 590 m³
 - c. Konstrukcja nośna dla min. 8 zbiorników magazynowych
 - d. Ocynkowana krata do chodzenia nad zbiornikami
 - e. Punkty dostępu do kruszywa z demontowalną kratą chroniącą przed zużyciem
 - f. Każdy mieszalnik musi mieć możliwość zadozowania kruszywa z każdego zbiornika magazynowego
 - 2) Czujniki poziomu kruszywa
 - a. Min. 8 czujników elektromagnetycznych maksymalnego poziomu kruszywa
 - b. Min. 8 czujników ciągłego poziomu kruszyw na podczerwień/laser
 - 3) Kontrola wilgotności kruszywa
 - a. 4 szt. Mikrofalowa sonda wilgotności dla piasków (po jednej sondzie na zasobnik piasku)
 - b. Głowica czujnika z wyjątkowo twardego materiału
 - 4) System sterowania
 - a. Skrzynka elektryczna przyłączeniowa zainstalowana na górze zespołu magazynowego wraz z wyłącznikiem krańcowym awaryjnym
 - b. Zdalna skrzynka elektryczna zamontowana przy głównym zasobniku - do obsługi przez operatora za pomocą ekranu dotykowego, wyposażona w alarmy i sygnały informujące o pracy urządzenia, wskaźniki poziomu napętnienia zasobników kruszyw, wyłącznik awaryjny
 - 5) Taśmociąg dozujący kruszywo
 - a. Każdy zbiornik wyposażony w taśmociąg pobierający kruszywo
 - b. Rama stalowa przenośnika zabezpieczona antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe
 - c. Szerokość taśmy gumowej min. 500 mm
 - d. Bęben napędowy z gumową powłoką antypoślizgową
 - e. Motoreduktor elektryczny o mocy max. 2,2 kW sterowany przez falownik
 - f. Śrubowy system napinania taśmy
 - g. Zgarniacze zewnętrzne i wewnętrzne z wymiennymi ostrzami
 - h. Ocynkowane rolki górne i powrotne
 - 6) Samojedźny zasobnik ważący kruszywa
 - a. Całkowita geometryczna pojemność min. 3 m³
 - b. Pojemność min. 5000 kg/partię
 - c. Min. 2 elektryczne czujniki obciążenia
 - d. 4 koła z czego min. 2 koła wyposażone w napęd
 - e. Motoreduktor elektryczny napędzany przez falownik
 - f. Zasobnik ważący wykonany ze stali węglowej ocynkowanej ogniowo
 - g. Wewnętrzna wyjmowana okładzina wykonana ze stali ocynkowanej ogniowo
 - h. Wibrator elektryczny
 - 7) Szyny i akcesoria do wagi mobilnej
 - a. 4-miejsca zatrzymania pod wyładunkiem kruszywa
 - b. 2 miejsca zatrzymania nad każdym z mieszalników
 - c. Linia zasilająca do przesyłu energii elektrycznej
 - d. Punkt dostępu Wifi do sterowania i zarządzania wagą mobilną
- B. Grupa magazynowania cementu i kruszyw wypełniających - grupa składająca się z 4 silosów na cement i kruszywa wypełniające
- 1) Silosy na cement i kruszywa wypełniające
 - a. Średnica min. 2800 mm
 - b. Typ silosu: spawany



- c. Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez system malowania (powłoka gruntowa + nawierzchniowa) zgodne z normą PN-EN ISO 12944
- d. Pojemność wewnętrzna min. 75 m³
- e. Pojemność min. 100 T
- 2) Urządzenia dostępne do silosów
 - a. Drabina dostępowa z poziomu platformy podtrzymującej
 - b. Drabina wejściowa zabezpieczona antykorozyjnie poprzez system malowania (podkład + farba nawierzchniowa)
 - c. Bariery ochronne na szczycie silosów
 - d. Pomosty dostępne pomiędzy silosami
- 3) Akcesoria do silosów
 - a. 4 szt. zestawów przedłużających rury załadunkowe do poziomu +1,5 m od gruntu
 - b. Urządzenia do fluidyzacji za pomocą dysz pneumatycznych
 - c. Filtry odpylające w cylindrycznym kształcie z wymiennym wkładem
 - d. Średnica wkładu min. 800 mm
 - e. Detektory poziomu maksymalnego
 - f. Zawór nadciśnieniowy
 - g. Ręczne zawory otwierania/zamykania przy bramie wyładowczej
 - h. Pneumatycznie sterowane zawory odcinające przy rurze ładującej
 - i. Czujniki elektryczne do sprawdzania prawidłowego podłączenia rury
 - j. Tablica przyłączeniowa ze wskaźnikami świetlnymi (Urządzenie podłączone do czujników zaworu nadciśnieniowego, który automatycznie zamknie zawór w przypadku osiągnięcia maksymalnego ciśnienia) zainstalowana na poziomie gruntu (punkt załadunku)
- 4) Dostarczanie cementu oraz kruszyw wypełniających
 - a. Podajniki ślimakowe do pobierania cementu oraz kruszyw wypełniających
 - i. Średnica min. 200 mm
 - ii. Kąt nachylenia min. 30 stopni
 - iii. Gumowe połączenie z wagami cementu
 - iv. Maksymalna wydajność min. 35T/h
- 5) Dozowanie cementu wagowo - 2 wagi cementu po 1 na każdy z mieszalników
 - a. Wydajność 800 kg/cykl
 - b. Waga cementu wykonana ze stali nierdzewnej
 - c. Elektroniczne czujniki obciążenia
 - d. Wibrator elektryczny
 - e. Filtr przeciwpyłowy zainstalowany na wadze cementu
 - f. Możliwość czyszczenia filtrów za pomocą strumienia sprężonego powietrza
- 6) Dozowanie wagowe wody 2 szt. (po jednym na mieszalnik)
 - a. Dozowanie wody musi obejmować wlot dla wody wodociągowej, wody z recyklingu oraz gorącej wody
 - b. Pojemność 300kg (300 litrów)
 - c. Elektroniczny czujnik obciążenia
 - d. Elektropneumatyczny zawór zaciskowy (wlot wody)
 - e. Elektropneumatyczny zawór zaciskowy (wylot wody)
 - f. Zasobnik wagi do wody wykonany ze stali nierdzewnej
 - g. Rama nośna ze stali ocynkowanej ogniowo
 - h. Rura wylotowa do mieszalnika
 - i. Skrzynka pneumatyczna z manometrem, presostatem, zaworami elektromagnetycznymi i ręcznym zaworem odcinającym na wlocie
 - j. Rury przyłączeniowe powietrza
- 7) Dozowanie objętościowe wody do kontroli mieszanki betonowej - 2 szt.
 - a. Elektromagnetyczny przepływomierz wody 1"
 - b. Rurociąg wodny do mieszalnika



- c. Rurociąg ocynkowany
 - d. Pneumatycznie sterowany zawór dozujący 1"
 - e. Przyłącza pneumatyczne
 - f. Dodatek wody końcowej automatycznie obliczony za pomocą sondy wilgotności zainstalowanej w mieszalniku
- 8) Dozowanie Domieszek - 1 waga na 2 rodzaje domieszek na każdy mieszalnik
- a. Wydajność min. 40kg (30 litrów) dla 2 domieszek
 - b. Zasobnik wagi domieszek wykonany ze stali nierdzewnej
 - c. Elektroniczne czujniki obciążenia
 - d. Elektrozawór zaciskowy (wylot domieszek)
 - e. Czujnik poziomu maksymalnego
 - f. Rama nośna ze stali ocynkowanej ogniowo
 - g. System mycia zbiornika
 - h. Wewnętrzna grzałka 2 x 30W
- C. Mieszanie betonu
- 1) Stacjonarne zbiorniki buforowe na kruszywo - 2 szt. zainstalowane nad mieszalnikami
- a. Całkowita objętość wewnętrzna: 2 250 litrów
 - b. Siłownik hydrauliczny do otwierania/zamykania zasuw
 - c. Ściany wewnętrzne zabezpieczone dodatkowym materiałem przed ścieraniem
 - d. Wibrator elektryczny na zbiorniku
- 2) Mieszalnik planetarny - 2 szt.
- a. Pojemność nominalna mieszalnika min. 2250 L
 - b. Objętość jednego zarobu min. 1,5 m³
 - c. Silnik elektryczny mieszalnika o mocy nie mniejszej niż 75 kW
 - d. Mikrofalowa sonda wilgotności w mieszalniku (po min. 1 szt. na każdy mieszalnik)
 - e. Hydrauliczne sprzęgło napędu z silnikiem elektrycznym
 - f. Utwardzane i nawęglane koła zębate ze stali stopowej: 18 NiCrMo5
 - g. Ilość satelit mieszających, min. 2 szt.
 - h. Odwracalne ramiona mieszające, min. 6 szt.
 - i. Boczne zgarniacze, min. 1 szt.
 - j. Maksymalna frakcja kruszywa: 60 mm
 - k. Okładzina podłogi wykonana ze stali trudnościeralnej zabezpieczającej przed ścieraniem o twardości min. 450HBW, grubości min. 12mm
 - l. Okładzina ścian wykonana ze stali trudnościeralnej zabezpieczającej przed ścieraniem o twardości min. 400HBW, grubość min. 12 mm
 - m. Ręczna pompa awaryjna: 1 szt.
 - n. Hydrauliczne kłapy wyładunkowe, min. 2 szt.
 - o. Pyłoszczelna pokrywa ruchoma z wyłącznikami bezpieczeństwa
 - p. Pyłoszczelny właz inspekcyjny: 1 szt.
- 3) Akcesoria do mieszalnika
- a. Leje wyładowcze (po 2 na każdy mieszalnik)
 - b. Osłony ochronne na leje wyładowcze
 - c. Miejsce pod mieszalnikiem umożliwiające instalację kosza transportującego beton
 - d. Miejsce na wysokociśnieniowe głowice myjące
 - e. 2 szt. cyfrowych watomierzy do kontroli konsystencji, pracujących w 3 fazach
- D. System sterowania i okablowanie automatycznego procesu produkcji - służy do automatycznego sterowania kolejnymi etapami:
- 1) dozowanie kruszyw, cementów, kruszyw wypełniających, wody i domieszek
 - 2) proces mieszania mieszanki betonowej
 - 3) receptury i formuły projektowe mieszanek betonowych
 - 4) pomiar wilgotności kruszyw
 - 5) pomiar współczynnika W/C



- 6) zautomatyzowane cykle produkcji i dostaw betonu
- Dostawa musi obejmować system monitoringu wizyjnego z co najmniej 6 kamerami
 - Kamery podłączone do sieci IP
 - Kamery kolorowe, działające również w ciemności
 - Sygnały z urządzeń przekazywane bezpośrednio do sterownika bezpieczeństwa PLC, posiadającego wbudowany moduł, odbierający sygnały z urządzeń i automatycznie zatrzymujący silniki oraz wyłączając automatyczny tryb pracy.
 - W szafach elektrycznych styczniki muszą być typu inteligentnego, sterowanego za pośrednictwem standardu komunikacji dla automatyki przemysłowej, co umożliwia pozyskanie danych dotyczących silnika (moc, pobór prądu, itp.). Standardowe styczniki termiczne nie będą akceptowane.
 - Oprogramowanie musi posiadać opcję bieżącej kontroli wilgotności i konsystencji mieszanki betonowej w formie wykresu.
 - Pakiet oprogramowania musi przewidywać używanie przez wielu użytkowników o różnych poziomach dostępu i zmiany parametrów
 - Oprogramowanie sterujące musi zawierać algorytm obliczania przewidywanych terminów konserwacji na podstawie zarówno godzin użytkowania, jak i liczbie uruchomień każdego z silników
 - Oprogramowanie musi umożliwiać skonfigurowanie instalacji do maksymalnie 4 monitorów
 - Urządzenia sterujące przyciskami przywoławczymi z dostępem bezprzewodowym
 - Oprogramowanie musi dać możliwość sterowania powietrznymi kubkami transportowymi które zostaną zrealizowane w kolejnym etapie rozbudowy zakładu produkcyjnego.

II. Dostawa systemu mycia mieszalnika z recyklingiem kruszywa i wody

Minimalne parametry techniczne i funkcjonalności:

- 1) System mycia wysokociśnieniowego
 - Pompa tłokowa wysokiego ciśnienia
 - Wydajność pompy min. 50L/min
 - Maksymalne ciśnienie robocze 100 bar
 - Obrót głowicy: 1 motoreduktor na głowicę
 - Dodatkowa lanca + min. 15metrowy wąż wysokociśnieniowy do czyszczenia ręcznego
 - Automatyczny system mycia z min. 4 głowicami dla każdego z mieszalników
 - Sekwencyjne działanie głowic myjących w celu zapewnienia maksymalnej wydajności i skuteczności
 - Funkcja samooczyszczenia się głowic, automatyczny cykl samooczyszczenia się głowic: sekwencyjne działanie systemu samooczyszczania na każdą głowicę myjącą
 - System myjący musi być przystosowany do mycia pod wysokim ciśnieniem przyszłych powietrznych kubków transportowych
 - Szafa sterownicza i okablowanie
- 2) System recyklingu kruszyw/wody ze świeżej, niewbudowanej mieszanki betonowej oraz popłuczyn z maszyn
 - Urządzenie wyposażone w 2 oddzielne komory płuczące
 - Wydajność (woda płuczająca) min. 20 m³/h
 - Wydajność (świeży beton) min. 4 m³/h
 - Moc silnika min. 1,5 kW
- 3) Koło podające
 - Urządzenie do czyszczenia małych sprzętów oraz do pobierania wody spływającej z wpustu podłogowego
 - Koło podające zamontowane na głównym wale recyklera
 - Wydajność (materiał stały) min. 4 m³/h



- d. Szerokość min. 2200 mm
- 4) Rynna wibracyjna - wznosząca rynna wibracyjna wyposażona w specjalne sito z tworzywa sztucznego po którym wypłukane kruszywo jest transportowane na zewnątrz
 - a. Długość transportowa min. 1500 mm
 - b. Nachylenie +10 stopni
 - c. Silnik wibracyjny min. 2 szt. o mocy 0,3 kW
 - d. Wydajność transportowa >4 m³/h.

III. Dostawa elektrycznych systemów transportowych oraz podajników kubelkowych zasilanych energią elektryczną (elektryfikacja transportu wewnętrznego)

Minimalne parametry techniczne i funkcjonalności:

A. System załadunku kruszyw - System podnoszenia kruszyw min. 30 m

- 1) Zbiornik do przyjmowania kruszywa
 - a. Zasobnik załadunkowy o pojemności min. 24 m³
 - b. Ruszt zabezpieczający wlot do zbiornika
 - c. Konstrukcja główna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe
 - d. Ściany wewnętrzne zabezpieczone przed ścieraniem
- 2) Taśmociąg wybierający pod koszem przyjęciowym
 - a. Szerokość taśmy min. 800 mm
 - b. Konstrukcja nośna przenośnika zabezpieczona antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe
 - c. Ocynkowane rolki górne i powrotne
 - d. Bęben napędowy z gumową taśmą
 - e. Zewnętrzny system napinania taśmy przy bębnie podporowym
 - f. Zewnętrzne i wewnętrzne skrobaki z wymiennymi ostrzami
 - g. Czujnik końca materiału
 - h. Zestaw urządzeń ochronnych
 - i. Maksymalna moc 15 kW
- 3) Pionowy podajnik kubelkowy
 - a. Wydajność: 100 m³/godz (dla gęstości objętościowej = 1,6 t/m³; współczynnik wypełnienia kubetka = 0,75)
 - b. Szerokość taśmy gumowej min. 500 mm
 - c. Prędkość podnoszenia min. 1,0 m/s
 - d. Czujnik obrotów dla taśmociągu
 - e. Moc, max. 30 kW
 - f. Motoreduktor
 - g. Mocowanie motoreduktora: bezpośrednio na wale
 - h. Konstrukcja stalowa spawana
 - i. Konstrukcja zabezpieczona antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe
 - j. Maksymalna dopuszczalna granulometria: 40mm
 - k. Kubetki zgodne z normą DIN
 - l. Kubetki przykręcone do gumowej taśmy
 - m. Śrubowy system napinania taśmy na bębnie
 - n. System zabezpieczający tor jazdy taśmy
 - o. Drzwi serwisowe do czyszczenia i konserwacji
 - p. Wlot i wylot z wewnętrzną wykładziną zabezpieczającą przed ścieraniem
 - q. Platforma serwisowa dla napędów
 - r. Wszystkie urządzenia dostępu zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe
- 4) Przenośnik taśmowy - od elewatora kubelkowego do taśmy dystrybucyjnej
 - a. Szerokość taśmy min. 600 mm
 - b. Bęben napędowy z gumową taśmą



- c. Zewnętrzny system napinania taśmy przy bębnie podporowym
- d. Maksymalna moc 5,5 kW
- 5) Taśmociąg dystrybucyjny - do napełniania zbiorników magazynowych kruszywa
 - a. Szerokość taśmy: min. 600 mm
 - b. Bęben napędowy z gumową taśmą
 - c. Zewnętrzny system napinania taśmy przy bębnie podporowym
 - d. Konstrukcja nośna przenośnika ocynkowana ogniowo
 - e. Zgarniacze wewnętrzne i zewnętrzne z wymiennymi ostrzami
 - f. Ocynkowane rolki górne i powrotne
 - g. Możliwość pracy w obu kierunkach (lewo, prawo)
 - h. Możliwość obrotu za pomocą silnika elektrycznego.
- 6) Wciągarka serwisowa:
 - a. Typ wciągarki: linowa
 - b. Udźwig roboczy: 1000 kg
 - c. Pionowe podnoszenie
 - d. Sterowanie: panel z przyciskami
 - e. Wciągarka zamontowana pod dachem węzła wieżowego do podnoszenia ciężkich elementów niezbędnych do prac serwisowych nad zbiornikiem kruszyw.

Dodatkowe informacje:

- 1) Platforma konserwacyjna mieszalników, musi być umiejscowiona dostatecznie wysoko, umożliwiając późniejszy montaż powietrznych transporterów kubelkowych betonu, które dostarczać będą mieszankę betonową:
 - a. do WIBROPRASZY, którego wysokość kosza zasypowego wynosi +3,20 m od poziomu posadzki
 - b. do hali „A” przez plac manewrowy, w którym zapewniony musi być przejazd +4,50 m
- 2) Projekt i obliczenia konstrukcji węzła wieżowego muszą przewidywać montaż konstrukcji wsporczej pod płyty warstwowe PIR gr. 10 cm

Po stronie Zamawiającego:

- 1) Wykonanie żelbetowych fundamentów pod przyszły węzeł betoniarski
- 2) Zakup i wykonanie okładziny z płyt warstwowych (podkonstrukcja po stronie oferenta)
- 3) Doprowadzenie zasilania elektrycznego we wskazane miejsce
- 4) Doprowadzenie zasilania wody
- 5) Zapewnienie odpowiednich urządzeń do montażu węzła betoniarskiego (dźwigi, podnośniki nożycowe, itp.)
- 6) Połączenie konstrukcji wieżowego węzła betoniarskiego z istniejącym budynkiem (wykonanie uzupełnień dachu oraz ścian).

Przekroje A-A, B-B oraz rzutu parteru stanowią załącznik nr 5 do zapytania ofertowego - Dokumentacja techniczna.

Zamawiający szacuje, że najpóźniej do dnia 3 lutego 2026 r. otrzyma pozwolenie na budowę na wykonanie prac. Otrzymany dokument niezwłocznie przekaże Wykonawcy.

Warunki dostawy: dostawa do zakładu produkcyjnego Zamawiającego - Zwierki 1/5, k/Białegostoku 16-060 Zabłudów. Dostawa obejmuje również: montaż, uruchomienie oraz szkolenie z obsługi urządzeń.

2.4. Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano



jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

Dokonując wyceny przedmiotu zapytania należy wziąć pod uwagę konieczność zakupu i dostarczenia wszystkich niezbędnych materiałów oraz koszty robocizny.

2.5. Wzór umowy z Wykonawcą stanowi załącznik nr 6 do niniejszego zapytania ofertowego.

3. Informacja o możliwości składania ofert częściowych i wariantowych:

Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia zarówno ofert częściowych, jak i wariantowych.

4. Planowany termin realizacji zamówienia: od momentu podpisania umowy do 31.12.2026 r., w tym poszczególne prace powinny być wykonane w następujących terminach:

- zakończenie montażu i rozruchu próbnego przedmiotu zapytania do dnia 15.11.2026 r.
- szkolenie pracowników Zamawiającego do dnia 31.12.2026 r.

5. Warunki udziału w postępowaniu wraz z opisem sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

Warunek	Sposób oceny spełnienia warunku
Wykonawca nie podlega wykluczeniu, o którym mowa w punkcie 10 niniejszego zapytania.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące załącznik numer 3 do zapytania.
Wykonawca nie podlega wykluczeniu z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące załącznik numer 4 do zapytania.
Wykonawca spełnia warunek dotyczący posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty stanowiącego załącznik numer 1 do zapytania.
Wykonawca spełnia warunek dotyczący posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także dysponowania osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia. Za podmioty spełniające powyższy warunek będą uważani wykonawcy, którzy w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie), zrealizowali co najmniej 2 zamówienia polegające na dostawie i montażu węzła betoniarского o wartości nie niższej niż 7 000 000,00 zł PLN netto (słownie: siedem milionów złotych) każda. W przypadku zamówień zrealizowanych w walucie innej niż PLN Zamawiający dokona	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty oraz dokumenty potwierdzające należyte wykonanie usług (np. protokoły odbioru (bez zastrzeżeń), referencje potwierdzające należyte wykonanie usług etc. W przypadku uzasadnionych wątpliwości Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do przedstawienia dodatkowej dokumentacji potwierdzającej należyte wykonanie usług wskazanych w referencjach m.in. do przedstawienia specyfikacji technicznej urządzeń, dokumentacji projektowej, zdjęciowej etc.



przeliczenia kwoty na PLN wg średniego kursu NBP z dnia realizacji zamówienia, wskazanego przez Oferenta w Formularzu ofertowym.	
Wykonawca spełnia warunek dotyczący znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach. Zamawiający uzna spełnienie tego warunku, jeśli Wykonawca osiągnął w jednym z ostatnich 3 zakończonych lat obrotowych (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie) przychody netto ze sprzedaży w wysokości minimum 7 mln PLN (słownie: siedem milionów złotych). W przypadku wyrażenia przychodów w innej walucie niż PLN zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu zamknięcia danego roku obrotowego.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty oraz wykaz przychodów ze sprzedaży netto stanowiący element formularza oferty wraz z dokumentami potwierdzającymi osiągnięcie danej wielkości przychodów, np. sprawozdanie finansowe, deklaracje podatkowe itp. W przypadku gdy dokumenty finansowe są dostępne w systemie eKRS oferent nie ma obowiązku ich załączania do oferty.
Wykonawca posiada ważne ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na kwotę co najmniej 1.000.000,00 PLN (słownie: jeden milion złotych) i zobowiązuje się wobec Zamawiającego do utrzymania tej sumy gwarancyjnej przynajmniej do końca realizacji przedmiotu zamówienia potwierdzonego podpisanym bez zastrzeżeń przez Strony protokołem odbioru.	Kopia posiadanego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia oraz oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza ofertowego. W przypadku gdy suma ubezpieczenia przedłożonego wraz z ofertą będzie wskazana w walucie obcej zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.
Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia - minimum 24 miesiące od dnia podpisania bezusterkowego protokołu odbioru.	Oświadczenie Wykonawcy i wskazanie liczby miesięcy gwarancji stanowiące element formularza oferty będącego załącznikiem numer 1 do zapytania.

5.2. Warunkiem udziału w postępowaniu jest wpłacenie przez Oferenta wadium.

Wysokość wadium ustala się w kwocie 105 000,00 PLN (słownie: sto pięć tysięcy złotych).

- 1) Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:
 - a) pieniądzu,
 - b) gwarancjach bankowych,
 - c) gwarancjach ubezpieczeniowych
 - d) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2025 r. poz. 98).
- 2) Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy nr 67 8060 0004 0003 4324 2000 0010. Wpływ wadium wnoszonego w pieniądzu na rachunek Zamawiający sprawdzi w momencie upływu terminu otwarcia ofert. Oferty podmiotów, które nie wpłaciły wadium lub wpłaciły wadium po terminie, będą odrzucone bez rozpatrywania.
- 3) Dokument potwierdzający wniesienie wadium w formie innej, niż pieniężna należy dołączyć do oferty w formie oryginału, w postaci elektronicznej. Ważność dokumentu musi obejmować



pełen okres związania ofertą. W przypadku braku doręczenia wadium w postaci pieniężnej lub innej niż pieniężna (zgodnej z warunkami zapytania) oferta zostanie odrzucona bez rozpatrywania.

- 4) Wadium zostanie zwrócone Oferentom niezwłocznie, jednak nie później niż w terminie 7 dni od dnia wystąpienia jednej z okoliczności:
 - a) upływu terminu związania ofertą
 - b) zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą
 - c) unieważnienia postępowania.
- 5) Wykonawca w Formularzu ofertowym wskaże formę wniesienia wadium. W przypadku wadium w postaci pieniężnej Wykonawca wskaże numer rachunku bankowego, na który zostaną zwrócone środki.
- 6) Zwrot wadium wniesionego w innej formie niż pieniężna następuje poprzez złożenie gwarantowi lub poręczycielowi oświadczenia o zwolnieniu z wadium.
- 7) Zamawiający zatrzyma wadium, jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy w sprawie realizacji przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w ofercie;
 - b) zawarcie umowy w sprawie realizacji przedmiotu zamówienia stanie się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Oferenta.

6. Oferta oraz informacja o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia wymaganych warunków udziału w postępowaniu.

Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Oferta winna zawierać następujące dokumenty podpisane przez osoby uprawnione do działania w imieniu Wykonawcy:

- 1) Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 2/1.3/2026 - Formularz ofertowy - uwzględniający cenę netto za realizację zamówienia,
- 2) Specyfikację techniczną przedmiotu zamówienia - sporządzoną na formularzu oferenta. Specyfikacja ta powinna umożliwić ocenę wszystkich parametrów technicznych i funkcjonalności przedmiotu zamówienia;
- 3) Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 2/1.3/2026 - Minimalne parametry techniczne urządzeń stanowiących przedmiot oferty wypełniony w oparciu o dane zawarte w specyfikacji przedmiotu zamówienia. W przypadku braku spełnienia jakiegokolwiek z parametrów, oferta zostanie odrzucona.
- 4) Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 2/1.3/2026 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych podpisane przez osobę uprawnioną do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy,
- 5) Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego nr 2/1.3/2026 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego
- 6) Oświadczenie o posiadaniu uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania (Oświadczenie zawarte w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania)
- 7) Oświadczenie o posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego, a także dysponowania osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia oraz



dokumenty potwierdzające należyte wykonanie dostaw i montażu węzłów betoniarskich (np. protokoły odbioru, referencje potwierdzające należyte wykonanie usług etc.

- 8) Oświadczenie o znajdowaniu się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach (Oświadczenie zawarte w Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania)
- 9) Oświadczenie i wskazanie liczby miesięcy gwarancji stanowiące element formularza oferty będącego załącznikiem numer 1 do zapytania.
- 10) Wykaz przychodów ze sprzedaży netto stanowiący element formularza oferty (wraz z dokumentami potwierdzającymi osiągnięcie danej wielkości przychodów, np. sprawozdanie finansowe, deklaracje podatkowe itp. - jeśli dotyczy)
- 11) Kopię posiadanego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia oraz oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza ofertowego
- 12) Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy - jeśli dotyczy
- 13) Potwierdzenie wniesienia wadium w formie innej niż pieniężna - jeśli dotyczy.

7. Kryteria oceny ofert:

7.1. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:

Kryterium oceny oferty	Waga	Maksymalna liczba punktów
cena netto w PLN	100%	100

7.2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

Punkty w ramach kryterium **cena netto w PLN** będą przyznawane wg następującej formuły:

$$\text{Liczba punktów Cn} = \frac{\text{Cena najniższa}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100 \text{ pkt.} \times 100\%$$

7.3. Cena oferty powinna być wyrażona w złotych polskich netto z uwzględnieniem należnego podatku od towarów i usług i podana z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

7.4. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej, oferta zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

7.5. Dla porównania ofert Zamawiający przyjmuje cenę netto.

7.6. W toku oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty i jej uzupełnienia.

8. Sposób przygotowania i złożenia oferty:

- 1) Ofertę można składać wyłącznie na formularzu, którego wzór przedstawiono w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.



- 2) Oferta powinna być uzupełniona w sposób czytelny, nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Zamawiający dopuszcza złożenie oferty jedynie w języku polskim. W przypadku części oferty złożonej w języku obcym - należy dołączyć do oferty tłumaczenie przysięgłe.
- 3) Oferta wraz z załącznikami powinna zostać podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji nie wynika z dokumentu rejestrowego Wykonawcy, a osoba podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, to pełnomocnictwo musi w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Dołączone do oferty pełnomocnictwo powinno być oryginałem lub kopią potwierdzoną za zgodność z oryginałem.
- 4) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę.
- 5) Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę.
- 6) W skład oferty wchodzić muszą dokumenty określone w punkcie 6. niniejszego zapytania.
- 7) Zamawiający zastrzega sobie prawo do skierowania do Wykonawcy wezwania do wyjaśnienia zapisów złożonej oferty.
- 8) Konsekwencje złożenia oferty niezgodnie z powyższym opisem ponosi Wykonawca. Oferta złożona niezgodnie z powyższym opisem i nie uzupełniona na wezwanie i w terminie wskazanym przez Zamawiającego podlegać będzie odrzuceniu.
- 9) Ofertę należy złożyć przez Bazę konkurencyjności w terminie do 20.02.2026 r. do godziny 10:00.

9. Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty:

- 1) Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą liczbę punktów, zgodnie z kryteriami oceny oraz spełnia wymagania określone w Zapytaniu ofertowym.
- 2) Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- 3) Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
- 4) Termin ważności oferty: termin związania ofertą wynosi 60 dni i biegnie od dnia następującego po dniu, w którym upłynął termin składania ofert

10. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są Wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Firmą Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe RITBET Sp. z o.o. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Firmy Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe RITBET Sp. z o.o. lub osobami wykonującymi w imieniu Firmy Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe RITBET Sp. z o.o. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 2) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,



- 3) pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Wykonawca dokumentuje spełnienie wyżej opisanego warunku oświadczeniem, które stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.

11. Zawarcie umowy:

- a) Niezwłocznie po upływie terminu składania ofert i dokonaniu ich oceny, Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej.
- b) Jeżeli wybrany Wykonawca odstąpi od zawarcia umowy z Zamawiającym, Zamawiający zawiera umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
- c) Rozliczenie przedmiotu umowy - odbędzie się na podstawie podpisanego przez obie strony protokołu odbioru. Dopuszcza się podpisanie protokołu w formie elektronicznej (także w formie skanu) - zależnie od decyzji Zamawiającego.

12. Warunki dokonania zmiany umowy:

Udzielenie zamówienia wymaga podpisania umowy pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą.

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w zakresie:

- a) terminu realizacji, w następujących przypadkach:
 - gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację terminu przedmiotu umowy,
 - wystąpią opóźnienia w dokonaniu określonych czynności lub nastąpi ich zaniechanie przez właściwe organy administracji państwowej, co nie jest następstwem okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność, jednakże nie dłużej niż o 180 dni,
 - gdy wystąpią opóźnienia w wydawaniu decyzji, zezwoleń, uzgodnień, itp., do wydania których właściwe organy są zobowiązane na mocy przepisów prawa, jeżeli opóźnienie przekroczy okres, przewidziany w przepisach prawa, w którym ww. decyzje powinny zostać wydane oraz nie są następstwem okoliczności, za co Oferent ponosi odpowiedzialność, jednakże nie dłużej niż o 180 dni.
- b) Ze względu na okoliczności, które mogą wystąpić niezależnie od Zamawiającego i Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego w następującym zakresie:
 - zmiana numerów kontaktowych;
 - zmiana adresów (siedziby, prowadzenia działalności, korespondencyjnego, mailowego), jednakże zmiana taka nie może powodować zmiany miejsca realizacji zamówienia;

Zamawiający dopuszcza również zmianę umowy w wyjątkowych przypadkach, które są/będą spowodowane okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.

13. Informacje dodatkowe:

Wszelkie zapytania dotyczące przedmiotu zamówienia należy składać za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności. Pytania przesłane inną drogą pozostaną bez odpowiedzi.

Zamawiający po upublicznieniu niniejszego zapytania ofertowego, a przed dokonaniem wyboru oferty jako najkorzystniejszej jest uprawniony do unieważnienia niniejszego postępowania bez wskazania przyczyn. W razie unieważnienia niniejszego postępowania Zamawiający nie będzie zobowiązany do akceptacji żadnej z ofert złożonych przez Wykonawców ani zawarcia umowy z Wykonawcą.



Niniejsze postępowanie może zostać uznane za nierozstrzygnięte, zaś Zamawiający będzie uprawniony przeprowadzić je ponownie w wypadku, gdy w określonym terminie nie wpłynie żadna oferta lub złożone oferty będą uznane za nieważne lub w przypadku złożenia ofert przez Wykonawców nie spełniających warunków udziału w postępowaniu lub w przypadku, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekracza cenę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na realizację inwestycji.

Składając ofertę w postępowaniu, którego dotyczy niniejsze zapytanie Wykonawca akceptuje powyższe oraz akceptuje w szczególności, że Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

W toku oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty i jej uzupełnienia.

Wszelkie wyjaśnienia lub uzupełnienia oferty Wykonawca jest zobowiązany złożyć w terminie 3 dni roboczych od wezwania Zamawiającego.

W przypadku, gdy w treści niniejszego zapytania jest mowa o Wykonawcy lub Oferencie pojęcia te należy uznać za tożsame.

14. Wykaz załączników:

Zał. nr 1 - Formularz ofertowy

Zał. nr 2 - Minimalne parametry techniczne urządzeń stanowiących przedmiot oferty wypełniony

Zał. nr 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Zał. nr 4 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego

Zał. nr 5 - Dokumentacja techniczna

Zał. nr 6 - Projekt umowy z Wykonawcą.

Tomasz Dąbrowski